

## Appensione flessibile

Tecno Supply progetta e produce sistemi di appensione flessibili che possono essere assemblati e modificati ogni volta che vi è la necessità. Un esempio su tutti è il sistema BHL. Il porta gancio BHL può essere saldato su barre orizzontali alloggiato su un telaio universale HCL o in modo orizzontale. L'estremità del porta gancio è protetta da un cappuccio in silicone. All'interno del porta gancio può alloggiare una moltitudine di accessori, alcuni standardizzati, altri prodotti in base alle tipologie del pezzo da appendere. In questo modo l'accessorio, che ha sempre la conducibilità libera perché protetto dal porta gancio e dal cappuccio in silicone, permette di appendere in modo efficace il pezzo da verniciare.



Ogni volta che si necessita del cambio ipotetico del telaio è sufficiente cambiare solamente l'accessorio mentre tutta la parte strutturale rimane invariata. I porta ganci sono stati studiati anche per alloggiare i magneti: nel caso di verniciatura di pezzi metallici dove non sono presenti fori, le calamite, appositamente studiate e potenziate, possono risolvere le problematiche. Ogni magnete è completo di un suo porta magnete ed è mascherato da un cappuccio in silicone per evitare che si sporchi. In caso di pezzi da verniciare di dimensioni diverse, il telaio universale mother frame HCL permette di regolare le

barre con i porta ganci BHL saldati, secondo l'esigenza. In questo modo si ha la massima flessibilità che si possa richiedere ad un telaio. Inoltre un'ulteriore novità Tecno Supply è la possibilità di appendere e mascherare in unica operazione. Questa esigenza, ad esempio, può derivare da quei pezzi che presentano fori filettati, unici punti per poter appendere il manufatto, i quali devono essere protetti in modo categorico. Il sistema GHA e GHH risolve questo problema. Infatti il tappo che presenta delle scanalature per garantire il contatto con il pezzo da verniciare permette di mascherare il foro tramite il silicone e di appenderlo, alloggiandolo nel porta gancio BHL.  
*Tecno Supply*  
*Tel. 0545994589*

# COULOSCOPE® CMS

# fischer®

## Misura dello spessore di rivestimento secondo il metodo coulombometrico a norma DIM EN ISO 2177 con lo strumento COULOSCOPE® CMS



Stativo di misura V19 con alimentazione dell'elettrolita comandata dall'apposita pompa

Il modo più semplice per misurare lo spessore di rivestimenti metallici con separazione elettrolitica (metodo coulombometrico).

E' possibile misurare zinco, cromo, nichel, argento e riporti analoghi, nonché riporti multipli come cromo/nichel/rame su plastica o acciaio.

- Semplice adattabilità a nuove applicazioni di misura grazie a circa 100 applicazioni predefinite immediatamente disponibili.
- 50 memorie applicative per la registrazione dei parametri di misura e in grado di contenere fino a 3000 dati di misura.
- Notevole risparmio di tempo grazie alla semplicità di manipolazione. L'uso multiplo dell'elettrolita contenuto nella cella rende possibile l'esecuzione di misure ripetitive.
- Area di prova con diametro variabile da 0.6 a 3.2 mm.
- L'ampio display LCD inclinato e retroilluminato, la rappresentazione grafica del ciclo di misura e la grande capacità di valutazione e di memorizzazione dei dati garantiscono una documentazione pienamente conforme ai requisiti ISO.

**Misura estremamente efficace di piccole differenze**

Dettagli tecnici e listini sono disponibili alla:

# fischer®

Certificata da  
ISO 9001 Reg. Nr. 11899

Helmut Fischer S.r.l. - 20128 Milano - Italy - Via Columella, 40  
Tel. +39.02.2552626 - Fax +39.02.2570039 - E-mail: italy@helmutfischer.com